Produktübersicht

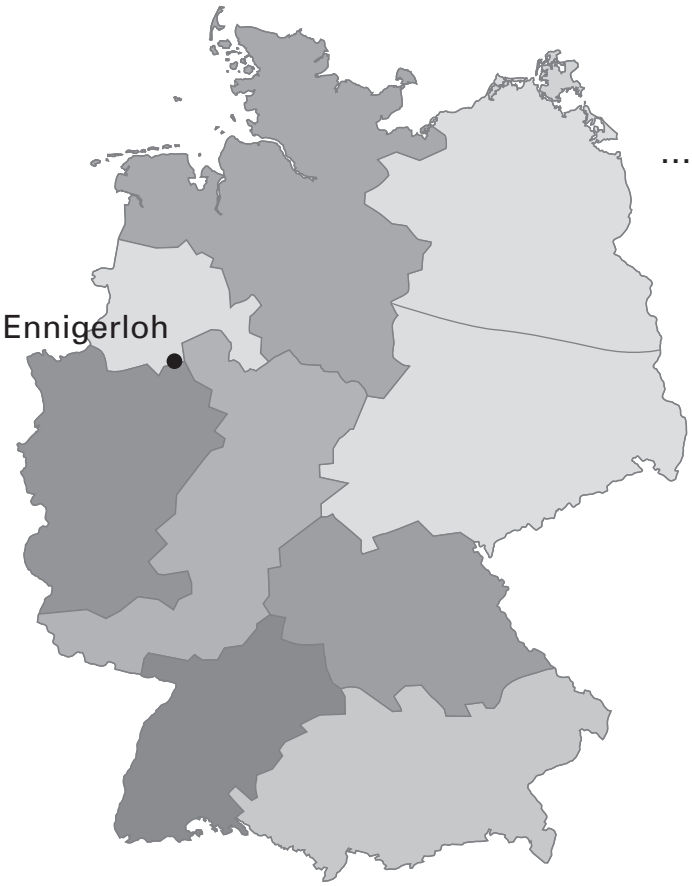
GERCO® – Technik GmbH

Trocknen, Fördern und mehr …

GERCO® – Technik GmbH

Firmensitz in Ennigerloh

Die GERCO® – Technik GmbH hat ihren Sitz im Ennigerloh. Im Herzen vom Münsterland haben wir uns spezialisiert auf die Entwicklung und Produktion von hochwertigen Peripheriegeräten für die Kunststoffindustrie. In der eigenen Fertigung werden nach optimierten Produktionsprozessen hochwertige Produkte produziert, konstruiert und entwickelt.



...in Deutschland

...europaweit

Mit der vorliegenden Broschüre möchten wir Ihnen eine kompakte Übersicht unseres Produkt- & Lieferprogramms geben. Verschaffen Sie sich in aller Ruhe einen Überblick der vielfältigen Lösungen, die wir für Sie bereit halten.

Sie haben die Wahl zwischen verschiedenen Trocken-, Förder- und Dosiersystemen. Ob Ein- oder Mehrkammertrockner, GERCO® bietet Ihnen die passende Lösung für Ihren kunststoffverarbeitenden Betrieb. Ganz gleich für welches Produkt Sie sich interessieren, Sie können sich darauf verlassen, dass GERCO®-Produkte mit hoher Sorgfalt entwickelt und hergestellt werden.

„MADE in GERMANY" ist für uns nicht einfach ein Slogan, sondern Anspruch und Ansporn gleichermaßen. Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung und Kompetenz, wenn es um langlebige Produkte für unsere Kunden geht. Verlassen Sie sich auf die positiven Erfahrungen vieler Nutzer, die wir zu unseren Kunden zählen dürfen.

Wir möchten, dass Sie von Anfang an zu 100 % zufrieden sind.

Qualität von Anfang an!

Wir beraten sie gerne über unsere Produkte. Sprechen Sie uns an!

Inhaltsverzeichnis

4 Granulat-Trockenlufttrockner
5 Trockenlufttrockner-Mehrkammer
6 Trockenluft Touch-Panel
6 Warmlufttrockner
7 Granulat-Kleinfördergeräte, Vakuumsaugfördergeräte
8 Injektor-Fördergeräte, Granulat-Druckluftfördergeräte
9 Modulare Mehrkammer-Trockenlufttrockner
10 Volumetrische Dosiergeräte
10 Entnahmeautomaten
11 Leistungsübersicht

Granulat-Trockenlufttrockner

INFO Box

- Einkammertrockner 50–800 Liter
- Trockenleistung 9–260 kg/h
- erreichbare Restfeuchte 0,02 %
- kompakte, leichte Bauweise
- mobiler Einsatz
- einfache Reinigung
- herausnehmbarer Granulatbehälter

Die Einkammer-Trockenlufttrockner zeichnen sich durch eine kompakte, fahrbare Bauweise aus. Sie können direkt neben der Verarbeitungsmaschine platziert oder als Zentraltrockner komplett automatisiert werden. Alle Trockner dieser Bauart besitzen zwei Molekularsiebe, um eine kontinuierliche Trocknung des Granulates zu gewährleisten. Eine Siemens S7 SPS sorgt für einen optimalen Prozessablauf. Über das Touch Panel können die Trockenparameter leicht eingegeben werden. Eine gute Isolation sorgt für eine energieeffiziente und schonende Trocknung von rieselfähigen Kunststoffgranulaten. Die taupunktabhängige Regenerierung TAR und der vollautomatische Übertrocknungsschutz VüS bieten einen energieeffizienten Betrieb des Trockners. Am Touch-Panel kann der energetische Bedarf angezeigt und ausgewertet werden. Die herausnehmbaren Granulatbehälter bieten eine einfache Reinigung und die Möglichkeit, die Trockner individuell an die Trockenbedürfnisse anzupassen.

Technische Daten	GTT 50 EST	GTT 101 EST	GTT 201 EST	GTT 401 EST
Geräteinhalt Liter	50	100	200	400
Abmessung H x B x T mm	1550 x 1116 x 906	1450 x 720 x 970	1630 x 900 x 1200	1700 x 1060 x 1320
Gewicht kg	171	200	320	360
Trockenleistung kg/h	9–30	18–65	30–120	60–240
Anschlusswert kW	5,75	7,36	15,3	16,2
Luftleistung m³/h*	70	132	168	210

* Gebläse frei ausblasen

Trockenlufttrockner-Mehrkammer

INFO Box

- Mehrkammertrockner 100–800 Liter
- Trockenleistung 5–260 kg/h
- erreichbare Restfeuchte 0,02 %
- kompakte, leichte und mobile Bauweise
- Kammer einzeln temperierbar
- herausnehmbarer Granulatbehälter
- zusätzliche Materialbehälter zur Abmusterung

Die kompakten Trockenlufttrockner (Mehrkammer) zeichnen sich durch eine kompakte, mobile Bauweise aus. Sie können direkt neben der Verarbeitungsmaschine platziert oder als Zentraltrockner komplett automatisiert werden. Alle Trockner dieser Bauart besitzen zwei Molekularsiebe, um eine kontinuierliche Trocknung des Granulates zu gewährleisten. Die gute Isolation sorgt für eine energieeffiziente und schonende Trocknung von rieselfähigen Kunststoffgranulaten. Eine Siemens S7 SPS sorgt für einen optimalen Prozessablauf. Über das Touch Panel können die Trockenparameter leicht geändert werden. Jede einzelne Kammer kann mit unterschiedlichen Granulaten und Temperaturen betrieben werden. Die integrierte Zeitschaltuhr kann den Trockenprozess in jeder Kammer individuell steuern. Die taupunktabhängige Regenerierung TAR und der vollautomatische Übertrocknungsschutz VüS sorgen für einen energieeffizienten Betrieb des Trockners. Am Touch-Panel kann der energetische Bedarf angezeigt und ausgewertet werden. Durch die serienmäßige Verwendung von herausnehmbaren Materialbehältern können die Trockner einfach gereinigt werden. Mit der Bestückung von kleineren Materialbehältern kann der Trockner als Kleinmengentrockner zur Abmusterung oder im Labor eingesetzt werden.

Technische Daten	TTM 2/50 EST	TTM 2/100 EST	TTM 2/200 EST	TTM 3/100 EST	TTM 4/50 EST	TTM 4/100 EST
Geräteinhalt Liter	2 x 50	2 x 100	2 x 200	3 x 100	4 x 50	4 x 100
Abmessung H x B x T mm	1550 x 1116 x 906	1600 x 1480 x 775	1700 x 1800 x 1200	1700 x 2500 x 1150	1550 x 1610 x 906	1700 x 2900 x 930
Gewicht kg	250	360	450	485	350	550
Trockenleistung kg/h*	5–10	10–33	18–65	10–33	5–10	11–33
Anschlusswert kW	8,4	11,4	16	15,5	12,4	19
Luftleistung m³/h**	132	168	210	210	168	210

* Trockenleistung pro Kammer / ** Gebläse frei ausblasen

Trockenlufttrockner Touch-Panel

INFO Box

- energetisch optimierter Prozessablauf
- Zeitschaltuhr
- einfache Handhabung
- multilingual
- taupunktabhängige Regenerierung
- Energiemonitor
- Übertrocknungsschutz

Alle Trockenlufttrockner werden mit einer Siemens S7 Steuerung und einem Touch Panel ausgerüstet. Mit dieser Ausrüstung besteht die Möglichkeit Zusatzfeature zu installieren.

Taupunktabhängige Regenerierung (TAR)

Der eingebaute Taupunktfühler zeigt den aktuellen Taupunkt im Touch Panel an. Die Regeneration findet taupunktabhängig statt. Durch das TAR System erfolgt nur noch eine Regeneration des Molsiebes, wenn der Taupunkt über einen gewissen Wert steigt. Die Zykluszeit der Regenerierung verlängert sich, was zu einer erhöhten Energieeffizienz führt.

Vollautomatischer Übertrocknungsschutz (VüS)

Der Übertrocknungsschutz schützt das zu trocknende Granulat gegen Übertrocknung und minimiert den Energiebedarf des Trockners. Die Rückluft des Trockenlufttrockners wird temperaturmäßig überwacht. Erreicht die Rücklufttemperatur einen fest eingestellten Grenzwert, wird die Granulatheizung abgeschaltet. Die trockene Luft zirkuliert weiter, damit das Granulat keine Feuchtigkeit aufnehmen kann. Nach dem Unterschreiten der festeingestellten Grenztemperatur wird die Heizung wieder zugeschaltet. Der Übertrocknungsschutz arbeitet vollautomatisch.

Warmlufttrockner

INFO Box

- Warmlufttrockner 50–800 Liter
- Einzel-, Mehrkammertrockner
- fahrbar
- eingebaute Fördertechnik

Warmlufttrockner finden Anwendung bei der Trocknung nicht oder gering hygroskopischer Kunststoffe. Ihr einfacher und robuster Aufbau ist die Garantie für sichere Funktion und hohe Lebensdauer. Alle Trockner der Serie GTT und TTM gibt es auch als Warmlufttrockner (W / MK-Serie).

Eine Besonderheit der GERCO-Warmlufttrockner ist die Serie TF (Trockner mit Förderung). Diese Warmlufttrockner fördern mit dem eingebauten Gebläse das Granulat zur Maschine.

Granulat-Kleinfördergeräte, Vakuumsaugfördergeräte

INFO Box

- Einfach-, Zweifach Fördergeräte
- Förderleistung 50–1000 kg/h
- Förderlänge 5–30 Meter
- Förderhöhe max. 5 Meter
- Edelstahlbehälter

Die GERCO-Fördergeräte eignen sich zur Förderung aller rieselfähigen Kunststoffgranulate. Sie können einzeln eingesetzt werden oder zur Automation unserer Trockner. Die integrierte Mikrokontrollersteuerung überwacht den Fördervorgang, die Filterabreinigung und ermöglicht den Anschluss einer Zweikomponentenweiche. Mit einer Weiche kann Regenerat der Neu-Ware beigemengt werden. Die Fördergeräte bestehen aus einem Edelstahl Förderbehälter mit unterschiedlichen Volumina. Das Vakuum wird durch ein integriertes Wechselstromgebläse oder durch ein externes Drehstromgebläse erzeugt. Die Förderer der ZSF-Baureihe werden zur Förderung aller Kunststoffgranulate eingesetzt. Die Geräte sind mit einem Seitenkanalverdichter ausgerüstet und dienen zur automatischen Befüllung von bis zu zwei Kunststoffverarbeitungsmaschinen.

Technische Daten	GKS 50	VSF 101	VSF 151	VSF 251	VSF 501	VSF 1000	ZSF 151	ZSF 251
Maße Ø x H mm	Ø 170 x 490	Ø 230 x 725	Ø 230 x 576	Ø 230 x 576	Ø 280 x 895	Ø 320 x 1100	Ø 230 x 576	Ø 230 x 576
Gebläseeinheit B x T x H	X	X	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650		
Gewicht kg	8	12	26	29	29	29	2 x 8	2 x 8
Fassungsvermögen Liter	2	8	8	8	20	50	2 x 8	2 x 8
Förderleistung kg/h	50	100	150	250	500	1000	150	150
Förderhöhe m	2	3	5	5	5	5	4	4
Förderlänge m	5	10	15	20	20	30	15	15
Anschlusswert V	230	230	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Frequenz Hz	50	50	50	50	50	50	50	50
Leistungsaufnahme kW	0,85	0,95	1,5	2,2	2,2	5,5	1,5	2,2

Injektor-Fördergeräte, Granulat-Druckluftförderer

INFO Box

- Injektor-Fördergeräte
- Förderleistung 20–300kg/h
- Förderlänge 5–30 Meter
- Förderhöhe 3 Meter
- Edelstahlbehälter
- Verschleißfreie Förderung

Die Fördergeräte dieser Baureihe arbeiten mit Druckluft. Über speziell gestaltete Injektordüsen wird durch entspannen von Druckluft ein Vakuum erzeugt, welches zum Fördern des Kunststoffgranulates genutzt wird.

IF 01

GDF uni

Technische Daten	IF 01	IF 03	GDF mini	GDF uni	GDF uni 5
Maße Ø x H mm (HxBxT)	214 x 130 x 202	460 x 130 x 205	210 x 330	Ø 170 x 635	Ø 348 x 640
Gewicht kg	2,5	3	4	9,2	11
Fassungsvermögen Liter	1	3	2	2	5
Förderleistung kg/h	20	40	40	250	300
Förderhöhe m	2	2	3	3	3
Förderlänge m	3	3	5	30	30
Anschlusswert V	230	230	230	230	230
Frequenz Hz	50	50	50	50	50
Leistungsaufnahme VA	50	15	15	10	10
Schlauchanschluss Ø mm	30	30	30	40	40

Modulare Mehrkammer-Trockenlufttrockner

INFO Box

- Modulare Mehrkammertrockner
- 30–6000 Liter
- Trockenleistung 6–1200 kg/h
- erreichbare Restfeuchte 0,02 %
- runde Granulat Behälter

Diese Trockenlufttrockner bieten durch ihren modularen Aufbau ein breites Einsatzspektrum. Die Trockenbehälter bis 100 Liter können entweder direkt auf dem Einzugsschacht einer Verarbeitungsmaschine oder, wie dargestellt, als Zentraleinheit betrieben werden. Alle Trockner ab 200 Liter werden auf einem Gestell geliefert. Die Trockenbehälter sind aus Edelstahl und mit einer Sichtscheibe ausgerüstet. Eine gute Isolation der Behälter lässt eine effiziente und wirtschaftliche Trocknung zu. Lieferbar sind Trockenlufterzeuger mit Luftleistungen bis 2000 m³/h und Behältervolumina bis 6000 Liter.

Technische Daten	TLE 3	TLE 6	TLE 28	TLE 40	TLE 55	TLE 65	TLE 85
Behälterinhalt Liter	30–100	80–200	800–1000	1200	1500	2000	2500
Höhe mm	850	900	1600	2100	2100	2100	2100
Breite mm	330	400	550	800	1200	1200	1200
Tiefe mm	750	800	800	1000	1800	1800	1800
Gewicht kg	45	60	330	380	750	850	900
Trockenleistung kg/h	6–20	20–40	90–170	130–250	150–300	200–400	250–500
Spannung V	230	3 x 400	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V
Anschlusswert kW	2,8	5,8	14,5	22,3	29,5–36,5	34,5–42,5	40,5–40,5
Luftleistung m³/h	30	60	280	400	550	650	850

Volumetrische Dosiergeräte

INFO Box

- Volumetrische Dosiergeräte
- Behältervolumen 7–40 Liter
- Dosierleistung 0,003–430 kg/h
- Mikroprozessorsteuerung

Das volumetrische Dosiergerät vom Typ GVD eignet sich zur Herstellung von Granulat / Masterbatch-Mischungen im Bereich von 0,003–430 kg/h. Aufgrund seiner Konstruktion und des modularen Aufbaues sind sowohl einfache Bedienung als auch schnelle Reinigung gewährleistet. Das Gerät besteht aus dem Grundmodul, an das der Behälter für das Kunststoffgranulat als auch die Dosiereinheit angeflanscht ist. Die Steuerung befindet sich in einem separat angeordneten Gehäuse. Das digitale Display erlaubt eine unkomplizierte Einstellung des Dosierverhältnisses. Das GVD ist sowohl für den Spritzgussbetrieb als auch für den Einsatz in Extrusionsanlagen geeignet. Zur vollständigen Automatisierung des Gerätebetriebes besteht die Möglichkeit die Beschickung mittels Fördergeräten vorzunehmen.

Technische Daten	GVD 25	GVD 50	GVD 51	GVD 120
Behältervolumen in Liter	7	12	40	70
Abmessung H x B x T mm	422 x 605 x 270	472 x 635 x 270	652 x 970 x 390	822 x 710 x 490
Gewicht in kg	18	20	28	30
Dosierleistung in kg/h	0,003–20	0,003–180	25–180	25–430
Anschlusswert in W	50	250	920	920
Steuerung	Mikroprozessor	Mikroprozessor	Mikroprozessor	Mikroprozessor

Entnahmeautomaten

INFO Box

- Entnahmegewicht max 1000 g*
- Hub von 400 mm bis 700 mm
- Einfache Touch-Bedienung
- massive Konstruktion
- leichte Verstellmöglichkeiten

Entnahmeautomaten bzw. Angußpicker sind pneumatische Greifsysteme zur Entnahme von Spritzgußartikeln oder Angüsse aus der Verarbeitungsmaschine.

Technische Daten	HS 500 S	HS 500	HP 700
Vertikalhub Y in mm	400–450–500–550	400–450–500–550–600	550–600–650–700–750
Entformhub X in mm	0–50	0–50	0–80
	Geschwindigkeit einstellbar	Geschwindigkeit einstellbar	Geschwindigkeit einstellbar
Ausquerhub Z in mm	400–450–500–550	400–450–500–550–600	550–600–650–700–750
Schwenkachse	15–90° min.	0–90° min.	0–90 ° min.
	Geschwindigkeit einstellbar	Geschwindigkeit einstellbar	Geschwindigkeit einstellbar
Entnahmegewicht incl. Greifer in g	500	500	1000
Gesamtzyklus in s	ca. 3,5	ca. 3,5	ca. 4,5s

Leistungsübersicht

				Trocknergröße Liter									
				7	12	27	42	50	62	200	400	800	1000
Material **		Zeit	Temp. C°	Leistung kg/h									
ABS	Acrylnitril-Butadien-Styrol	2–3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
LCP	Flüssigkristallpolymere	4	150–160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA 6	Polyamid 6	4	80	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA6.6, 6.10	6.6, 6.10 Polyamid 6.6, 6.10	3–5	80	1	2	4	5	7	8	26	52	104	130
PA 11,12	Polyamid 11/12	4–6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PAEK	Polyaryletherketon	4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PAEK-HT	Polyaryletherketon Hochtemp.	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PAI	Polyamidimid	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PBT	Polybutylenterephthalat	2–3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC	Polycarbonat	2–3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/ABS	PC/Acrylnitril-Butadien-Styrol Blend	2–3	100–110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/PBT	PC/Polybutylentherephthalat Blend	2–4	105–115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PC/PETP	PC/Polyäthylentherephthalat Blend	2–4	105–115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEEK	Polyetheretherketon	2–3	150	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PEI	Polyetherimid	3–4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEK	Polyetherketon	4	160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PESU	Polyethersulfon	3–4	120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PET-a	Polyethylenterephthalat (amorph)	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PET-c	Polyethylenterephthalat (kristallin)	6	170	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PETP	Polyethylenterephthalat	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PI	Polyimid	2–3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PMMA	Polymethylmethacrylat	2–3	80–100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
POM	Polyoxymethylen, Polyacetal	2–3	100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PPA	Polyphthalamid	6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PPE	Polyphenylenether	3–4	110–120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPO	Polyphenylenoxid	2	110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PPS	Polyphenylensulfid	3–4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPSU	Polyphenylsulfon	2,5	150	2	3	7	11	13	16	52	104	208	260
PS	Polystyrol	1–2	80	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PSU	Polysulfon	2–3	120–135	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PUR	Polyurethan	2–3	90–100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
SAN	Styrol-Acrylnitril	2–3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPE	Polyesterelastomer	2–3	110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPU	thermoplastisches Polyurethan	1–2	100–110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325

** Alle Daten sind Richtwerte für Trockenlufttrockner. Die Trocknungsempfehlungen der Materialhersteller sind zu beachten!
Füllstoffe erhöhen die spezifische Dichte. Schüttdichte kg/l = ca. 0,6 x Dichte g/cm³.

GERCO® – Technik GmbH

Trocknen, Fördern und mehr ...

Layout: agentur-geistreich.de · Druck: Darpe Industriedruck, darpe.de · Druckfehler, Irrtümer sowie technische Änderungen vorbehalten. Stand 04/17, Teilenummer 099-395606

Vertrieb durch:

VOGT INDUSTRIAL SOLUTIONS

Ralf Vogt

+ 49 151 4190 5176
ralf.vogt@vogt-industrial.de

www.vogt-industrial.de

GERCO® Technik GmbH

Am Fleigendahl 5 · 59320 Ennigerloh

Fon +49 2524 928 559-0
Fax +49 2524 928 559-1
info@gerco-technik.de

www.gerco-technik.de